

Durethan® BKV30H3.0EF

PA6-GF30

30% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 流动性改良

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.25 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.7 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	9400 / 5500	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	170 / 100	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3 / 5.8	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	8400 / 5000	MPa	ISO 178
弯曲强度	260 / 170	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	65 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	55 / 55	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	11 / 15	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 20	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	221 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.2 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
燃烧性 (1.5mm厚度)	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10

Durethan® BKV30H3.0EF

性能	典型资料	单位	测试方法
灼热丝燃烧指数GWFI	675 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	700 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	1.5 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	700 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	675 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	1.5 / -	mm	IEC 60695-2-13
电性能	干 / 已调节		
相对介电常数(100Hz)	3.63 / 4.04	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	4.43 / 9.23	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	0.02 / 0.08	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	0.03 / 0.13	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13 / 7.7E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 4.1E14	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	31.6 / 29.1	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	V	IEC 60112
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	7 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	2.1 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1360 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
空气干燥机干燥温度	80	°C	
空气干燥机干燥温度	2-6	h	
残余水分含量	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	260-280	°C	
模具温度	80-120	°C	